

Details



Preis

20.990 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|-----------------|
| Typ | Pkw |
| Lieferdatum | sofort |
| Leistung | 125 kW / 170 PS |
| Leistung | 170 |
| Kilometerstand | 67.800 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 07/2021 |
| Hersteller Farbe | Licht Grau |
| Innenbereich | Teilleder |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Ruprecht GmbH
Bittelschießer Straße 34
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0
E-Mail: info@aurup.de

Opel Insignia ST 2.0 Turbo Automatik|Navi|LED|CarPlay

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

- Herzlich Willkommen im Autohaus Ruprecht.
- Vielen Dank für dein Interesse an unserem Fahrzeug.
- Unsere Gebrauchtwagenabteilung zeichnet sich mit Freundlichkeit und einer familiären Atmosphäre aus. Jeder Gebrauchtwagen bekommt vor Übergabe einen neuen Service sowie eine neue Hauptuntersuchung.

- Unfallfrei
- Deutsches Fahrzeug, kein Re-Import

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Winter-Paket

Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
- B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn

Kontakt

Ruprecht GmbH
Bittelschießer Straße 34
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0
E-Mail: info@aurup.de

Opel Insignia ST 2.0 Turbo Automatik|Navi|LED|CarPlay

- Feststellbremse elektrisch
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (9-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Kühlergrill mit Chromrahmen
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Modellpflege
- Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V Turbo
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer LED
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Reifendruckwarner
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag vorn
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch

Kontakt

Ruprecht GmbH
Bittelschießer Straße 34
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0
E-Mail: info@aurup.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2973

Opel Insignia ST 2.0 Turbo Automatik|Navi|LED|CarPlay

- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nummer für Anfragen: 2973

Finanzierung (auch OHNE Anzahlung) möglich, kontaktieren Sie uns.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot! Irrtümer, Änderungen, Schreibfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Achtung bei diesem Fahrzeug sind Beispielbilder hinterlegt.

Kontakt

Ruprecht GmbH
Bittelschießer Straße 34
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0
E-Mail: info@aurup.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Ruprecht GmbH
Bittelschießer Straße 34
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0
E-Mail: info@aurup.de