

## Details

Preis

21.290 €

19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Lieferdatum      | sofort          |
| Leistung         | 125 kW / 170 PS |
| Leistung         | 170             |
| Kilometerstand   | 38.300 km       |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 12/2021         |
| Hersteller Farbe | Stone Brown     |
| Innenbereich     | Teilleder       |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu

## Kontakt

Ruprecht GmbH  
Bittelschießer Straße 34  
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0  
E-Mail: info@aurup.de

## Opel Insignia ST 2.0 Turbo Elegance|Autom.|Navi|LED

- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

- Herzlich Willkommen im Autohaus Ruprecht.
- Vielen Dank für dein Interesse an unserem Fahrzeug.
- Unsere Gebrauchtwagenabteilung zeichnet sich mit Freundlichkeit und einer familiären Atmosphäre aus. Jeder Gebrauchtwagen bekommt vor Übergabe einen neuen Service sowie eine neue Hauptuntersuchung.

- Unfallfrei
- Deutsches Fahrzeug, kein Re-Import

### Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Winter-Paket

### Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
- B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Freisprecheinrichtung Bluetooth

## Kontakt

Ruprecht GmbH  
Bittelschießer Straße 34  
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0  
E-Mail: info@aurup.de

## Opel Insignia ST 2.0 Turbo Elegance|Autom.|Navi|LED

- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (9-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Kühlergrill mit Chromrahmen
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Modellpflege
- Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V Turbo
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer LED
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Reifendruckwarner
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag vorn
- Seitenscheiben geräuschkämmend
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht

## Kontakt

Ruprecht GmbH  
Bittelschießer Straße 34  
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0  
E-Mail: [info@aurup.de](mailto:info@aurup.de)

## Opel Insignia ST 2.0 Turbo Elegance|Autom.|Navi|LED

- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nummer für Anfragen: 2044

Finanzierung (auch OHNE Anzahlung) möglich, kontaktieren Sie uns.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot! Irrtümer, Änderungen, Schreibfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Achtung bei diesem Fahrzeug sind Beispielbilder hinterlegt.

## Kontakt

Ruprecht GmbH  
Bittelschießer Straße 34  
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0  
E-Mail: [info@aurup.de](mailto:info@aurup.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Ruprecht GmbH  
Bittelschießer Straße 34  
72505 Krauchenwies

Tel.: +49 7576 979 0  
E-Mail: [info@aurup.de](mailto:info@aurup.de)